



Malvern | Material relationships



PARTICLE SIZE

MASTERSIZER 3000

LA GRANULOMÉTRIE PLUS INTELLIGEMMENT



MASTERSIZER 3000 – BIENVENUE À LA NOUVELLE GÉNÉRATION

**Les mesures de taille de particules
rapides et simples en toute
simplicité.**

Le Mastersizer 3000 représente la dernière génération des granulomètres les plus répandus dans le monde, utilisé par des milliers d'entreprises et d'instituts de recherche dans une large gamme d'industries. L'expérience considérable de Malvern et son savoir-faire dans les applications ont été appliqués à chaque étape de la conception de ce nouveau Mastersizer, depuis les performances de mesure jusqu'à l'ergonomie et les conseils sur la méthode.



LE MASTERSIZER 3000 - EN BREF



Un design innovant

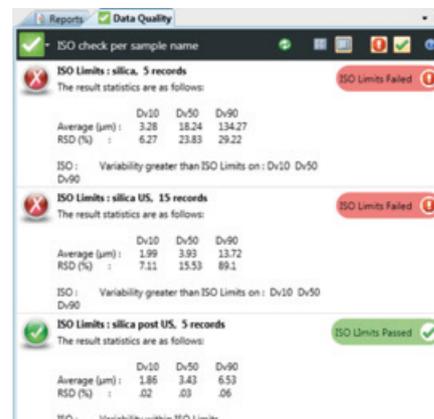
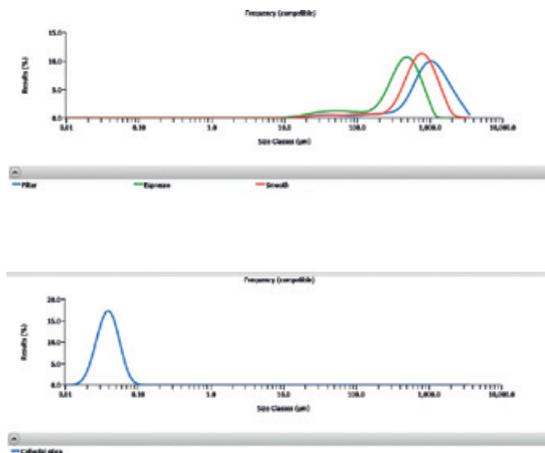
Leader du design industriel et ergonomie signifient que le Mastersizer 3000 combine une apparence élégante et fonctionnelle dans un format compact, ce qui valorise à la fois l'investissement et le précieux espace gagnés dans votre laboratoire.

Des performances granulométriques impressionnantes

La conception des optiques au cœur de l'instrument est complètement renouvelée et permet des mesures rapides pour une productivité accrue sur une gamme de 10 nm à 3,5 mm. Une nouvelle gamme d'accessoires de dispersion en voie humide et sèche vous ouvre plus d'applications que jamais.

Le logiciel qui simplifie votre travail

Plus que jamais, les utilisateurs veulent des instruments faciles à utiliser et ne nécessitant pas un haut niveau d'expertise pour obtenir de bons résultats. Le logiciel du Mastersizer 3000 et son interface intuitive moderne, simplifient le développement de méthodes et prodigent des conseils d'expert sur vos résultats.



MASTERSIZER 3000 - CONCEPTION INNOVANTE ET PRATIQUE

Le Mastersizer 3000 combine un design élégant et compact avec plein de fonctionnalités pratiques pour vous aider à tirer le meilleur parti de votre appareil.



Encombrement réduit

L'encombrement de l'instrument est seulement de 69 cm x 30 cm, assurant l'efficacité de votre espace de travail. Les accessoires de dispersion en voie humide et sèche, compacts eux aussi, utilisent des cellules de mesure communes selon le type de dispersion, ce qui réduit l'encombrement des accessoires.



Alignement automatique et emplacement de cellule

L'alignement optique est essentiel pour obtenir des tailles des particules précises et reproductibles. Le Mastersizer 3000 utilise une procédure d'auto-alignement avant chaque mesure. Pour assurer encore plus de sécurité, la cellule de mesure comporte un mécanisme de verrouillage automatique pour s'assurer que la cellule est correctement mise en place à chaque insertion dans l'appareil.



Nettoyage facilité

Les cellules de mesure sont équipées d'un mécanisme d'ouverture rapide qui permet, sans aucun outil spécial, un accès facile aux hublots. Cela rend le nettoyage entre les échantillons extrêmement rapide et permet un entretien régulier de l'instrument pour des performances optimales.

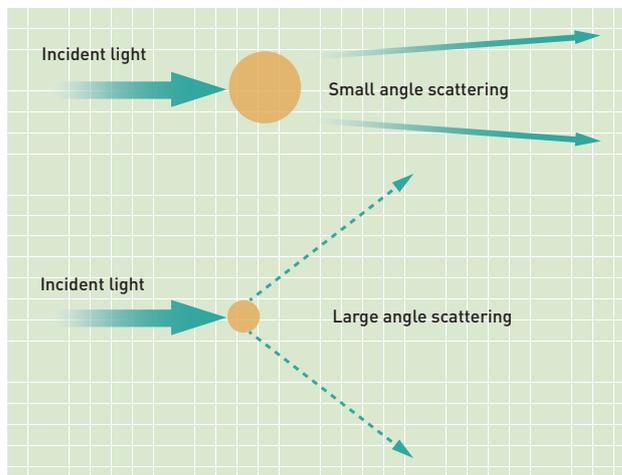


PERFORMANCES GRANULOMÉTRIQUES DE PREMIÈRE CLASSE

Le Mastersizer 3000 utilise la technique de la diffraction laser pour mesurer les distributions granulométriques de 10 nm à 3,5 mm.

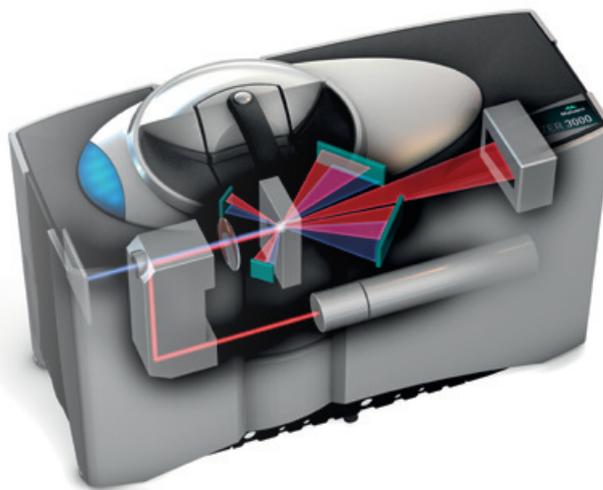
Diffraction Laser

Dans une mesure par diffraction laser, un faisceau laser passe à travers un échantillon de particules dispersées et l'intensité de la lumière diffusée est mesurée en fonction de l'angle. Les grosses particules diffractent de la lumière aux petits angles et les petites particules diffractent de faibles intensités aux grands angles. Les intensités diffractées sont ensuite analysées pour calculer la taille des particules en utilisant la théorie de diffusion de Mie. La taille des particules représentée par le diamètre de la sphère équivalente, ayant même volume que la particule.



Large gamme dynamique

Le système optique breveté du Mastersizer 3000 offre une gamme de mesure impressionnante allant de 10 nm jusqu'à 3,5 mm en utilisant un seul trajet optique. Le Mastersizer 3000 combine séquentiellement des mesures en lumière rouge puis bleu pour mesurer toute la gamme de taille des particules. La mesure de grosses particules est assurée par un détecteur situé au plan focal, capable de différencier des angles de diffraction très petits. La sensibilité aux particules inférieure à 100 nm, diffusant la lumière aux grands angles, est assurée par des détecteurs spécifiques et une puissante source de lumière bleue de 10 mW.

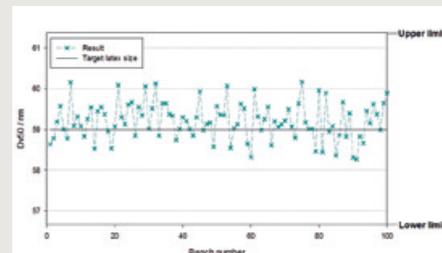


Précision et répétabilité

Les granulomètres Mastersizer sont utilisés quotidiennement dans des environnements de production à travers le monde. Le Mastersizer 3000 fournit des distributions de taille vérifiable et auxquelles vous pouvez vous fier:

- 0.6% de précision sur un standard en latex de polystyrène
- Répétabilité supérieure à 0,5 % sur les latex de polystyrène standard
- Reproductibilité supérieure à 1 % sur les polydispersés standard (excédant les normes ISO 13320:2009 et USP <429>)

Reproductibilité de 100 instruments de production sur des latex de 60 nm

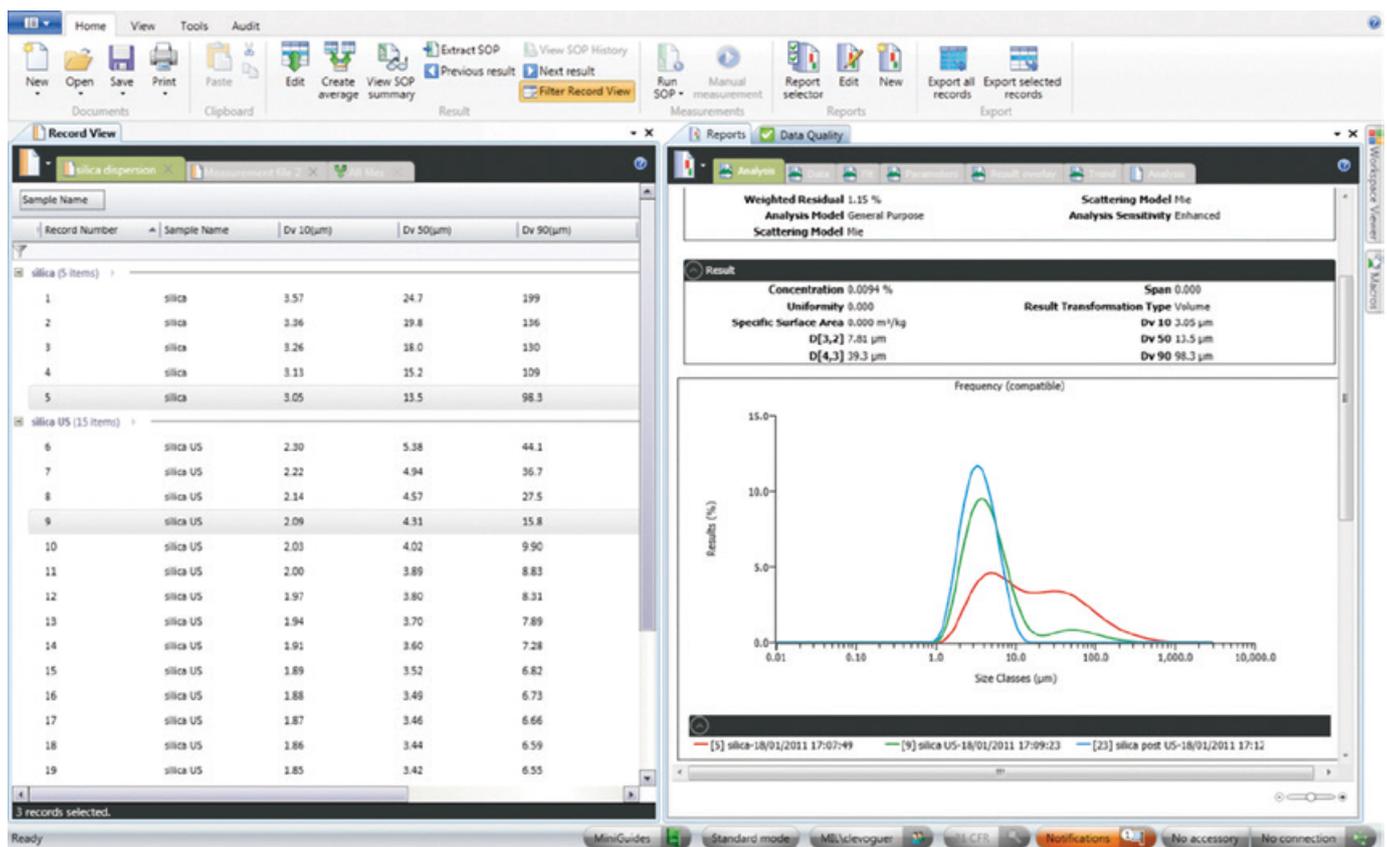


LOGICIEL QUI FACILITE VOTRE TRAVAIL

Avec de plus en plus d'exigences concernant les instruments et les utilisateurs, un logiciel, intuitif et facile à utiliser, est devenu impératif essentiel dans un laboratoire moderne et surchargé.

Quelques caractéristiques essentielles qui rendent les bonnes mesures granulométriques plus faciles que jamais :

- Utilisation intuitive basée sur les derniers outils logiciels de bureau et de laboratoire
- Développement rapide de méthodes grâce au tableau de bord du gestionnaire de mesure
- Facilité de configuration et de formatage des écrans et des rapports imprimés pour obtenir vos données comme vous le désirez
- S'assurer de résultats cohérents en fonction des utilisateurs avec l'outil de comparaison SOP
- En un clic, l'exportation des données est facilement configurable.
- Les modes d'analyse des Mastersizer précédents sont fournis afin de simplifier le transfert de méthodes et de spécifications.



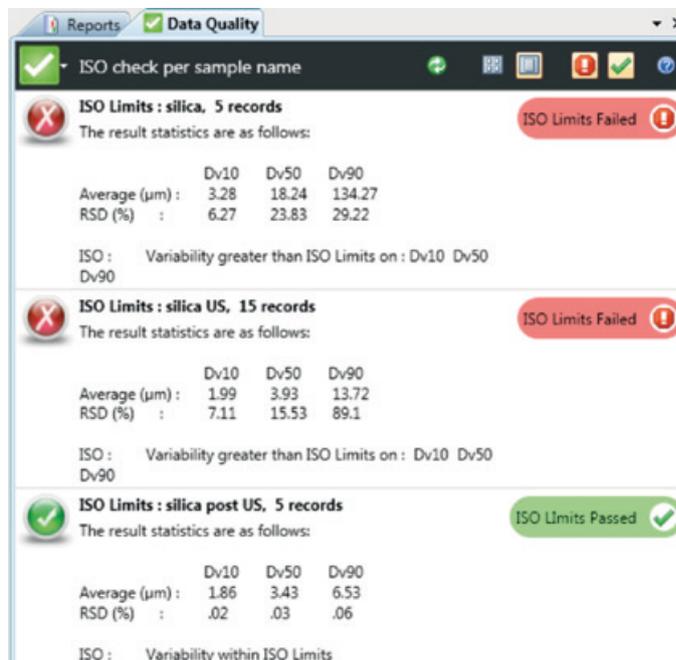
DÉVELOPPEMENT DE MÉTHODE SIMPLIFIÉ

La possibilité de visualiser la façon dont le résultat change en fonction des conditions de dispersion est un élément essentiel pour le développement de méthodes rapides dans les directives de l'ISO et de l'USP. Avec le gestionnaire de fenêtres de mesure, l'utilisateur peut observer, contrôler et optimiser les conditions de mesure en temps réel, ce qui rend le développement de méthode plus efficace et le plus simple possible.



EXPERTISE INTÉGRÉE

Vérifier la qualité des mesures effectuées en vue d'assurer la robustesse de vos résultats est une bonne pratique expérimentale. Comprendre que tout le monde ne peut ou ne veut pas devenir expert en granulométrie par diffraction laser, nous avons intégré un expert en qualité de données dans le logiciel qui va évaluer de façon objective la qualité de la mesure et vous donner des conseils pratiques sur la façon d'améliorer vos mesures. Cela comprend des critères de stabilité de mesure de la norme ISO 13320:2009 et de l'USP <429>, ainsi que des critères de mesure individuels tels qu'ils ont été développés par notre équipe d'experts en diffraction laser.



MASTERSIZER 3000E - ENTREE DE GAMME EVOLUTIF S'ADAPTANT A VOTRE APPLICATION ET A VOTRE BUDGET

Le Mastersizer 3000 est considéré comme le premier instrument d'analyse sur le marché pour la taille des particules par diffraction laser, de la conception, à la performance en passant par les logiciels basés sur l'expérience utilisateur. Nous nous rendons compte, cependant, que chaque client n'a pas besoin ou ne peut se permettre d'utiliser toutes les fonctionnalités du Mastersizer 3000. Le Mastersizer 3000E est un appareil d'entrée de gamme de la famille des Mastersizer, basé sur le concept éprouvé du Mastersizer 3000 mais avec des performances et des fonctionnalités logicielles plus simples.

Le Mastersizer 3000E est disponible avec deux configurations logicielles :

Mastersizer 3000E de base

- Taille de particules : 0,1 à 1000 μm .
- Unités de dispersion manuelles uniquement
- Logiciel de base, avec des mises à jour et corrections de bugs
- Mise à jour à tout instant vers la version étendue

Mastersizer 3000E étendu

- Taille de particules : 0,1 à 1000 μm .
- Unités de dispersion d'échantillon liquide automatisées disponibles
- Fonctions logicielles avancées avec mises à jour, correction des bugs et évolution matérielles ultérieures.



MASTERSIZER 3000

COMPARAISON DE LA FAMILLE DE PRODUIT

Le tableau de référence suivant a été assemblé pour vous aider à choisir quel instrument de la famille Mastersizer 3000 est le plus approprié à votre application.

Comparaison des spécifications	Logiciel Mastersizer 3000E Basique	Logiciel Mastersizer 3000E Etendu	Mastersizer 3000
Matériel			
Gamme de tailles des particules :	0.1 µm à 1000 µm	0.1 µm à 1000 µm	10 nm à 3500 µm
Unité de dispersion en voie liquide manuelle (Hydro EV, SM and SV)	✓	✓	✓
Unités de dispersion en voie liquide automatiques (Hydro MV and LV)		✓	✓
Unité de dispersion en voie sèche automatique (Aero S)			✓
Logiciels			
Fonctionnement sous SOP	✓	✓	✓
Rapport personnalisable	✓	✓	✓
Niveau d'entrée des outils de compatibilité des résultats avec l'ancien système	✓	✓	✓
Coorection des bug du Software	✓	✓	✓
Développement de méthode avancé et outils de comparaison		✓	✓
Evaluation de la qualité des données et outils de création de rapport		✓	✓
Fonction avancée de management de mesures		✓	✓
Séquence de Mesure / enchainement de SOP		✓	✓
Nouvelles fonctionnalités et mises à jour		✓	✓
Possibilité d'utilisation multi-postes		✓	✓
Espace de travail utilisateurs		✓	✓
Validation IQ/OQ			✓
21 CFR partie 11			✓

MASTERSIZER 3000 - SPÉCIFICATIONS PRINCIPALES DU SYSTÈME

Paramètres mesurés	Particules	
Distribution de la taille de particules	Suspensions, émulsions et poudres sèches	
Général		
Principe	Diffraction de la lumière laser	
Analyse	Diffraction selon Mie et Fraunhofer	
Taux d'acquisition de données	10 kHz	
Temps de mesure typique	<10 sec	
Optique	Mastersizer 3000	Mastersizer 3000E
Source de lumière rouge	Taille 4mW He-Ne, 632,8nm	Taille 4mW He-Ne, 632,8nm
Source de lumière bleue	LED 10 mW, 470 nm (nominal)	Aucun
Montage des lentilles	Fourier inverse (faisceau convergent)	Fourier inverse (faisceau convergent)
Longueur de focale effective	300 mm	300 mm
Détecteur		
Montage	Réseau de détecteurs espacés logarithmiquement	Réseau de détecteurs espacés logarithmiquement
Plage angulaire	0,015 à 144 degrés	0,032 à 60 degrés
Alignement	Automatique	Automatique
Taille		
Gamme de taille	10 nm - 3.5 mm *	0.1 à 1000 µm *
Nombre de classes granulométriques	100 (réglables par l'utilisateur)	100 (réglables par l'utilisateur)
Exactitude	0.6% **	0.6% **
Répétabilité	Supérieure à 0,5% de variation *	Supérieure à 0,5% de variation *
Reproductibilité	Supérieure à 1% de variation *	Supérieure à 1% de variation *
Logiciels		
21 CFR part 11	Permet un mode de fonctionnement conforme aux réglementations ER/ES	-
Conformité du système		
Classe du laser	Class 1, IEC60825-1:2007 et CRF Chapitre I: Sous-chapitreJ: Part 1040 (CDRH)	
Réglementation	Conçu pour répondre aux directives RoHS et WEEE Conforme CE / FCC / ICES-003 / VCCI. Conçu pour répondre aux directives C-Tick	
Optique		
Dimensions	690 mm x 300 mm x 450 mm (L x l x H)	
Poids	30 kg	
Système		
Alimentation	100/240 V, 50/60 Hz	
Température de stockage du produit	-20 °C à +50 °C	
Plage de température de fonctionnement	+5 °C à +40 °C	
Indice de protection (IP)	IP41B	
Spécifications informatiques (recommandées)	Logiciels	
Interface ordinateur	Au moins 1 port USB 2 (Hi-Speed) est nécessaire	
Système d'exploitation	Windows 7 Ultimate (32 bit and 64 bit) et Windows 8 Enterprise (64 bit)	
Spécifications ordinateur	Processeur Intel Core i5, 4 Go de RAM, disque dur 250 Go, lecteur de CD-ROM ou DVD +/-RW, moniteur à écran large.	

Notes : *Dépend des échantillons et du mode de dispersion des échantillons. **Précision définie pour la mesure de latex standard monomodal. Cette spécification prend en compte l'incertitude sur la taille du latex pour le fabricant. Dépend des échantillons et du mode de dispersion des échantillons.

MASTERSIZER 3000

GAMME D'ACCESSOIRES DE DISPERSION

La dispersion de l'échantillon est contrôlée par une gamme d'unités de dispersion en voie liquide et sèche. Elles permettent que les particules soient mises en circulation dans le faisceau laser à la bonne concentration et dans un bon état de dispersion pour des mesures précises et reproductibles.

AERO S – REDÉFINIR LA DISPERSION DES POUDRES SÈCHES

Conçu sur la base de la théorie élémentaire de dispersion des poudres, l'Aero S définit de nouvelles normes pour la dispersion en voie sèche. Sa conception modulaire assure une dispersion rapide et reproductible d'un très grand nombre d'échantillons, des poudres compactes aux matériaux fragiles.



HYDRO - ACCESSOIRES POUR UNE DISPERSION RAPIDE ET EFFICACE EN VOIE LIQUIDE



Hydro LV - C'est un système de dispersion automatisé de grand volume adapté aux applications où la disponibilité de l'échantillon n'est pas un problème ou lorsque des volumes plus grands sont nécessaires pour assurer un bon échantillonnage.



Hydro MV - Un préparateur d'échantillon adapté aux applications où l'échantillon est disponible en petite quantité ou à diluer dans des solvants.



Hydro Sight - Un système d'analyse d'images sans objectif, permettant le développement de méthode et le diagnostic de l'état de dispersion de vos suspensions ou de la présence de bulles d'air, grâce à une visualisation du flux de particules en temps réel.



Hydro SV - Une unité de dispersion d'échantillon de petit volume conçue pour permettre l'analyse granulométrique lorsque l'utilisation de solvant doit être minimisée ou quand la quantité d'échantillon disponible est très limitée.



Hydro EV - Unité de dispersion d'échantillon semi-automatisée pour voie liquide qui peut être utilisée avec des béchers de laboratoire standard de 600ml et 1000ml.



Hydro SM - Unité de dispersion d'échantillons d'entrée de gamme, adapté aux volumes moyens et aux applications où les échantillons doivent être dispersés dans des solvants organiques.

DISPERSEUR DE POUDRE VOIE SÈCHE AERO S

Dispersion en voie sèche à la pointe de la technologie



SPECIFICATIONS*

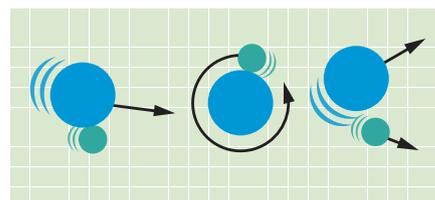
Paramètre	Spécifications
Plage de taille (mode en voie sèche)	0,1 à 3500 μm †
Plage de pression de dispersion	0 - 4 bar
Précision de réglage de la pression	+/- 0,1 bar
Exactitude du réglage de pression	+/- 0,03 bar
Plage de vitesse d'alimentation	0 - 58 ms^{-2} (exprimé de 0 à 100 %)
Précision de la vitesse d'alimentation	+/- 0,58 ms^{-2} (1 %)
Exactitude de la vitesse d'alimentation	Supérieure à 1 %
Matériaux en contact avec l'échantillon	Acier inoxydable 316 Acier inoxydable trempé 410 Verre borosilicaté EPDM PTFE Polyuréthane Acétal chargé au carbone Aluminium Néoprène
Taille maximale des particules	3500 μm †
Temps minimum entre les mesures	moins de 60 s †
Dimensions	260 mm x 180 mm x 380 mm (L x l x H)
Poids	10,5 kg
† Selon échantillon	

* Non valable pour Mastersizer 3000E Basic et Etendu

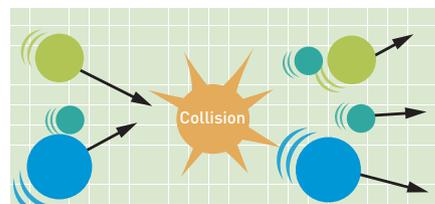
L'Aero S est un tout nouveau disperser en voie sèche développé à partir de connaissances poussées sur la dispersion des poudres. Sa conception modulaire le rend utilisable dans un grand nombre d'applications, pour une dispersion efficace de matériaux solides ou fragiles.

Disperse les poudres fragiles et cohésives avec facilité

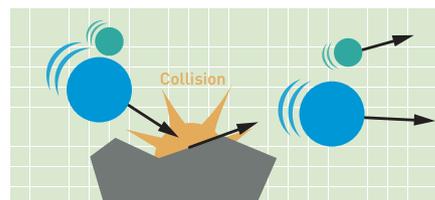
Dans un chargeur de poudre sèche, la dispersion de l'échantillon est obtenue en utilisant un jet d'air sec et propre. Au cours de la dispersion, trois mécanismes de dispersion peuvent agir sur l'échantillon :



Gradients de vitesse dus à la contrainte de cisaillement



Collisions entre les particules



Collisions entre les particules et la paroi

Le mécanisme de dispersion dominant dépend du design du disperser. L'Aero S is fourni avec:

- venturi standard pour les particules à la fois cohésives et fragiles
- venturi avec impact pour les particules très agglomérées.

L'HYDRO LV

Dispersion d'échantillon en voie liquide de grand volume



L'Hydro LV est prévu pour des applications utilisant des matériaux disponibles en quantité suffisante. Il permet de mesurer de grosses particules et des distributions étendues sur des volumes d'échantillonnage importants qui seront suffisamment représentatifs.

- Volume de dispersant : 600 ml
- Ultrasons de 40 W en ligne pour dispersion rapide des agglomérats
- Puissante pompe centrifuge pour un échantillonnage sûr et précis
- Distribution automatisée du dispersant
- Contrôle logiciel total de toutes les fonctions de mesure, distribution de dispersant, dispersion d'échantillon et nettoyage inclus
- Compatible avec un large éventail de dispersants chimiques organiques et inorganiques
- Eclairage intégré de la cuve d'échantillon.

SPECIFICATIONS*

Paramètre	Spécifications
Vitesse de la pompe	0-3500 T/mn †
Résolution du régime de la pompe	+/- 10 tpm
Précision du régime de la pompe	+/- 50 tpm
Débit maxi.	2.0 L/min †
Ultrasons	40 W maxi, 40 kHz (nominal) ††
Volume maximum	600 ml
Matériaux en contact avec l'échantillon	Acier inoxydable 316 Verre borosilicaté Tygon® FKM (joint de cellule - FFKM disponible en option) PTFE PEEK FEP Nitrure de titane Aluminium (connecteurs de tuyaux uniquement) Acrylique (protection anti-projection seulement)
Taille maximale des particules	2100 µm † †
Temps minimum entre les mesures	Moins de 60 sec
Dimensions	280 mm x 180 mm x 300 mm (L x l x H)
Poids	5 kg
† Dépend du dispersant †† Dépend de l'échantillon	



* Non disponible pour Mastersizer 3000E Basic

LE HYDRO MV

Accessoire automatisé de moyen volume



L'Hydro MV est un module automatisé de dispersion d'échantillons en voie liquide de petit volume, pour l'analyse de la taille des particules. Conçu pour des applications exigeant de faibles volumes d'échantillon, l'Hydro MV est surtout utile lorsque la taille de l'échantillon est limitée ou pour minimiser l'utilisation du dispersant.

- Volume de dispersant : 120 ml
- Ultrasons de 40 W en ligne pour dispersion rapide des agglomérats
- Puissante pompe centrifuge pour un échantillonnage sûr et précis
- Distribution automatisée du dispersant
- Compatible avec un large éventail de dispersants chimiques organiques et inorganiques
- Contrôle logiciel total de toutes les fonctions de mesure, distribution de dispersant, dispersion d'échantillon et nettoyage inclus
- Eclairage intégré de la cuve d'échantillon.

SPECIFICATIONS*

Paramètre	Spécifications
Vitesse de la pompe	0-3500 T/mn †
Résolution du régime de la pompe	+/- 10 tpm
Précision du régime de la pompe	+/- 50 tpm
Débit maxi.	2.0 L/min †
Ultrasons	40 W maxi, 40 kHz (nominal) ††
Volume maximum	120 ml
Matériaux en contact avec l'échantillon	Acier inoxydable 316 Verre borosilicaté Tygon® FKM (joint de cellule - FFKM disponible en option) PTFE PEEK FEP Nitrure de titane Aluminium (connecteurs de tuyaux uniquement) Acrylique (protection anti-projection seulement)
Taille maximale des particules	1500µm † †
Temps minimum entre les mesures	Moins de 60 sec
Dimensions	280 mm x 180 mm x 300 mm (L x l x H)
Poids	5 kg
† Dépend du dispersant †† Dépend de l'échantillon	

* Non disponible pour Mastersizer 3000E Basic



L'HYDRO SIGHT

Visualisez l'état de dispersion de vos échantillons



L'Hydro Sight est un système d'imagerie révolutionnaire direct et sans système optique conçu pour la gamme Mastersizer, permettant la visualisation et l'évaluation de l'état de dispersion des particules en milieu liquide.

Développement de méthode plus facile

L'observation en temps réel des particules pendant la mesure par diffraction laser permet une meilleure compréhension de la façon dont l'agitation, les ultrasons et l'ajout de tensio-actifs et de stabilisants affectent la dispersion de l'échantillon. La capture des images en un clic, les vidéos et les mesures de dispersion* fournissent des diagnostics rapides et efficaces pour l'élaboration de méthodes avec une validation en accord avec les exigences de l'ISO et USP.

- Visualisez vos particules
- Observer les tendances de dispersion
- Détecter automatiquement les particules inhabituelles
- Evaluer la taille et la forme des particules
- Valider rapidement les méthodes.

SPÉCIFICATIONS

Paramètre	Spécifications
Principe	Imagerie directe
Analyse	Analyse dynamique d'images
Eclairage	Lumière blanche à LED
Type de détecteur	Capteur CMOS
Taux d'acquisition de données	3.75 fps
Taille des pixels	1,4 µm à 1,4 µm
Gamme de tailles mesurables	9-1000 µm †
Gamme de taille observable	1.4-1400 µm † (largeur de cellule 1500 µm)
Temps de mesure typique	Identique à la diffraction laser
Matériaux en contact avec l'échantillon	inox 316 IBK7 verre FFKM
Réglementation	Conçu pour répondre aux exigences de RoHS et WEEE. Conforme CE / FCC / ICE5-003 / VCCI. Conçu pour répondre aux directives C-Tick
† Dépend de l'échantillon	



L'HYDRO EV

Dispersion d'échantillon en voie liquide à volume variable



L'Hydro EV est unique en son genre. Grâce à l'association d'une pompe centrifuge et d'un agitateur (à immersion), l'échantillon se disperse rapidement et en totalité dans des béchers standard, ce qui permet d'adapter le volume de dispersant plus précisément à l'application. Une fois la mesure accomplie, la tête de dispersion peut être sortie du bécher pour être nettoyée et récupérer l'échantillon.

- Compatible avec des béchers de 250 ml, 600 ml et 1000 ml
- Ultrasons de 40 W en ligne pour dispersion rapide des agglomérats
- Modèle à pompe centrifuge et agitateur (à immersion)
- Récupération simplifiée de l'échantillon après l'analyse
- Compatible avec un large éventail de dispersants chimiques organiques et inorganiques
- Commande logicielle intégrale de l'ensemble pompe/agitateur et de la sonde
- Eclairage intégré de la cuve d'échantillon.

SPÉCIFICATIONS

Paramètre	Spécifications
Vitesse de la pompe	0-3500 T/mn †
Résolution du régime de la pompe	+/- 10 tpm
Précision du régime de la pompe	+/- 50 tpm
Débit maxi.	1.7L/min †
Ultrasons	40 W maxi, 40 kHz (nominal) ††
Volume	600 mL / 1000 mL (avec becher de labo)
Matériaux en contact avec l'échantillon	Acier inoxydable 316 Verre borosilicaté Tygon® FKM (joint de cellule uniquement - FFKM disponible) PTFE PEEK Nitrure de Titane
Taille maximale des particules	2100 µm † †
Temps minimum entre les mesures	Moins de 60 sec
Dimensions	220 mm x 150 mm x 300 mm (L x l x H)
Poids	4 kg
† Dépend du dispersant †† Dépend de l'échantillon	



L'HYDRO SV

Dispersion de petit volume en voie liquide



L'Hydro SV est une unité de dispersion simple et économique conçue pour permettre l'analyse granulométrique de petits volumes d'échantillon et de dispersant. Il est particulièrement utile lorsque la quantité d'échantillon disponible pour l'analyse est très limitée, ou lorsque l'utilisation de solvant nécessaire pour mesurer l'échantillon présente des risques avérés pour la santé ou l'environnement.

- Volume d'échantillon de 5.6 ml à 7 ml
- Introduction d'échantillon facile et sécurisée
- Haute compatibilité chimique
- Logiciel de contrôle de l'agitateur magnétique pour contrôler la dispersion
- Echantillon et dispersant conservés pour récupération ou élimination
- Station de lavage pour un nettoyage rapide et facile

SPÉCIFICATIONS

Paramètre	Spécifications
Gamme de vitesse d'agitation	0 tpm et 500 – 1800 tpm
Résolution sur la vitesse de l'agitateur	+/- 10 tpm
Précision sur la vitesse de l'agitateur	+/- 50 tpm
Ultrasons	Non
Volume Minimum	5.6 mL
Volume maximum	7 mL
Matériaux en contact avec l'échantillon	Inox 316 Verre borosilicaté Téflon (barreau d'agitateur magnétique seulement)
Taille maximale des particules	200 µm † †
Temps minimum entre les mesures	Moins de 60 sec
Dimensions	110 mm x 280 mm x 210 mm (L x l x H)
Poids	3.05kg
† Dépend du dispersant †† Dépend de l'échantillon	



L'HYDRO SM

Unité de dispersion manuelle par voie liquide d'entrée de gamme



L'Hydro est un accessoire économique de dispersion d'échantillons en voie liquide, conçu pour mesurer des échantillons dans des dispersants non aqueux où l'utilisation de solvants doit être réduite au minimum.

- Volume d'échantillon de 50 ml à 120 ml
- Pompe et agitateur à vitesse variable contrôlés par affichage numérique
- Le logiciel fournit des SOP appropriés à l'utilisateur pour faciliter l'adéquation aux BPL et assurer la reproductibilité des mesures.
- Remplissage, vidange et nettoyage manuels
- Compatibilité élevée aux produits chimiques.

SPÉCIFICATIONS

Paramètre	Spécifications
Vitesse de la pompe	350-3500 T/mn †
Résolution du régime de la pompe	+/- 10 tpm
Précision du régime de la pompe	+/- 20 tr/mn
Débit maxi.	2.3 L/min †
Ultrasons	Non
Volume maximum	120 ml
Matériaux en contact avec l'échantillon	Inox 316 Verre borosilicaté Tygon®FFKM FKM (joint de cellule - FFKM disponible en option) Aluminium (connecteurs de cellule seulement)
Taille maximale des particules	600 µm † †
Temps minimum entre les mesures	Moins de 60 sec
Dimensions (unité de dispersion)	175 mm x 140 mm x 390 mm (L x l x H)
Dimensions (unité de contrôle)	180 mm x 225 mm x 80 mm (L x l x H)
Masse (unité de dispersion)	8,75 kg
Masse (unité de contrôle)	1kg
† Dépend du dispersant †† Dépend de l'échantillon	

VALIDATION ET SOUTIEN

La technologie et l'expertise de Malvern dans la caractérisation de la matière permet aux scientifiques et aux ingénieurs de comprendre et de mieux maîtriser les propriétés des systèmes dispersés. Les instruments de Malvern sont utilisés pour mesurer la taille et la forme des particules, le potentiel zêta, la masse molaire, la taille et la conformation, la rhéologie et l'identification chimique des produits. Cette information permet d'accélérer la R & D, d'améliorer la qualité des produits et d'optimiser l'efficacité des procédés.

Nos secteurs d'activité :

- RECHERCHE BIOCHIMIQUE MÉDICALE
- BIOPHARMACEUTIQUES
- ALIMENTS ET BOISSONS
- BITUME
- PHARMACIE
- COSMÉTIQUES ET SOINS
- CHIMIE
- MINES ET MINÉRAUX
- ENERGIE
- CIMENT
- POUDRES MÉTALLIQUES
- PLASTIQUES ET POLYMÈRES
- PEINTURES
- ELECTRONIQUE
- CÉRAMIQUE
- ADHÉSIF ET JOINTS



L'excellence par l'expérience

De nombreux systèmes Malvern sont utilisés dans les environnements hautement réglementés, et la validation des produits et la traçabilité de la R & D est une priorité pour nos clients. Fonctionnant dans un environnement ISO9001:2008 avec une accréditation TickIt pour le développement de logiciels, Malvern est devenu un important fournisseur des très exigeantes industries pharmaceutique et chimique. Nos produits jouent un rôle essentiel dans la recherche, la qualité et la fabrication de par le monde. En tant que fournisseur global, nous croyons que nous avons la responsabilité de minimiser l'impact que nous avons sur l'environnement et d'exploiter à la fois l'ISO14001 et l'OHSA18001.

Validation

Afin d'aider nos clients à se conformer aux exigences des autorités réglementaires telles que la US Food and Drugs Administration (FDA) et la Medicines and Healthcare Products Regulatory Agency (MHPR), Malvern fournit une gamme complète d'aides à la validation.

Ces aides commencent par un plan de validation et suivent un processus de validation allant de l'installation et du fonctionnement jusqu'à la phase d'entretien annuel avec le renouvellement des QO et la fourniture de standards pour effectuer la qualification des performances. Pour les produits soumis à la réglementation de la FDA, nous avons la solution conforme à la 21CFR Part 11.

Service de classe mondiale et support technique

Malvern propose un support technique à tous les niveaux. Notre intention est d'augmenter la productivité de votre laboratoire grâce à la création d'une relation de travail pour la durée de vie de votre instrument en fournissant des services de support, de formation et d'information.

- Un réseau mondial de distribution et de service après-vente
- Un réseau de coordination pour les entreprises multinationales
- Un appui technique du service après-vente de Malvern par téléphone ou par e-mail
- Des services et des contrats de garantie adaptés à chaque besoin
- Validation support
- Des cours de formation sur site
- Des cours de formation e-Learning via Internet
- Des cours de formation en nos locaux
- Webinaires
- Des conseils d'applications pour vos échantillons

Une offre unique sur le marché !



Malvern Instruments
Parc Club de l'Université - 30 ru J.
Rostand, 91893 Orsay Cedex, France

Tél. +33 (0)1 69 35 18 08
Fax +33 (0)1 60 19 13 26

www.malverninstruments.fr

Malvern Instruments fait partie de Spectris plc, société d'instrumentation et de contrôle de précision. Spectris et le logo Spectris sont des marques commerciales de Marks of Spectris plc.

spectris

Toutes les informations fournies dans ce document sont correctes au moment de la publication.

Malvern Instruments applique une politique d'amélioration continue due au développement technique. Nous nous réservons par conséquent le droit de dévier des informations, descriptions, et spécifications dans cette publication sans notice. Malvern Instruments ne sera en aucun cas responsable des erreurs contenues dans le présent document, ou des dommages accessoires ou indirects en relation avec la fourniture, performance ou usage de ce matériel.

Malvern, le logo « collines » et le nom Mastersizer 3000, sont des marques commerciales internationales déposées par Malvern Instruments Ltd.

Le banc optique Mastersizer 3000 est protégé par US6 778 271 et documents connexes ; GB2 340 932 ; ainsi que par les brevets basés sur les applications US61-534,861, US61-534,851 et US61-534,584. L'Hydro MV et LV sont protégés par EP1167946A2 et les documents connexes.

MRK1872-04-FR-02

Malvern Solutions : une technologie de pointe à la portée de tous -
coordonnées distributeur

